



SÉCURLITE
LUMIÈRE DURABLE





Sécurlite créée en 1986 et basée à La Ferté-Bernard (France) est une entreprise du groupe familial Rivalen. Depuis plus de 30 ans Sécurlite conçoit et fabrique des solutions d'éclairage innovantes antivandalisme et de longue durée.

Nos luminaires sont dédiés à l'économie d'énergie et à la réduction de la maintenance. Ils s'inscrivent dans une démarche de responsabilité environnementale et d'économie circulaire.

Évolutifs, réparables et recyclables, les luminaires Sécurlite sont labellisés Origine France Garantie.

Nos domaines d'expertise

L'éclairage haute résistance aux chocs et au vandalisme avec des luminaires IK10⁺ à fermeture sécurisée.

Des solutions d'éclairage adaptées aux environnements agressifs grâce à des matériaux robustes tels que le polycarbonate, la fonte d'aluminium ou l'inox.

La LED : une technologie maîtrisée avec la conception et la fabrication en interne de nos propres modules LED.

Les détecteurs intelligents basse consommation, conçus et fabriqués dans notre usine.

Nos produits

Des luminaires pour parties communes : hublots, plafonniers, appliques, encastrés, luminaires d'angles, downlights...

Des luminaires pour parkings, cheminements extérieurs : tubulaires architecturaux, linéaires et cheminements lumineux, encastrés inox, bornes, réglettes étanches.

Des luminaires pour lieux sécurisés : linéaires très haute résistance à fermeture sécurisée, liseuses compactes.

Nos applications

Les parties communes : habitat collectif et logements sociaux, résidences étudiantes, écoles, universités, établissements de santé, ERP.

Les villes et espaces publics : parkings, tunnels, cheminements extérieurs, accès aux gares, stations de métro tramway train, fosses de maintenance.

Les bâtiments à sécurité renforcée : centres pénitentiaires, psychiatriques, palais de justice, police.





HABITAT COLLECTIF ET PARTIES COMMUNES

L'éclairage pour l'habitat collectif et parties communes : un savoir-faire Sécurlite.

Dans l'habitat collectif et les parties communes, l'éclairage doit allier confort, performance et durabilité.

Sécurlite propose une gamme complète intérieure et extérieure de hublots, downlights, linéaires, encastrés ainsi que des solutions techniques sur mesure. Grâce à la durée de vie accrue des luminaires, à leur résistance exceptionnelle aux chocs (IK10 de 20 joules à plus de 150 joules) et aux agressions extérieures, les luminaires de la gamme logement permettent une réduction drastique des coûts de maintenance. Dotés de modules LED très haute efficacité fabriqués en interne, les luminaires Sécurlite permettent d'atteindre les niveaux d'éclairage requis tout en diminuant le nombre d'appareils.





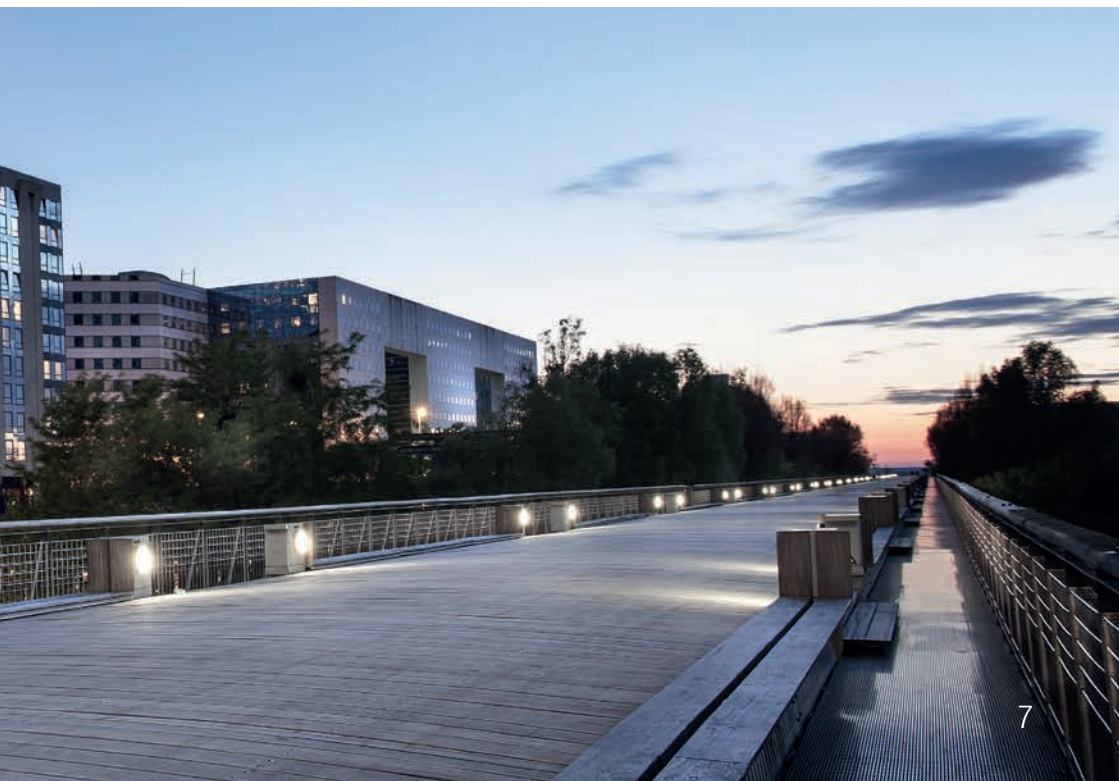
VILLES ET ESPACES PUBLICS

L'éclairage LED des villes et des espaces publics, un savoir-faire Sécurilite.

Dans les villes et espaces publics comme dans les cheminements piétonniers, l'éclairage de qualité permet aux usagers de s'orienter et de se déplacer avec un sentiment de confort et de sécurité.

Particulièrement adaptés aux infrastructures des villes et des espaces publics, les luminaires LED antivandales Sécurilite pour villes et espaces publics permettent d'éclairer durablement grâce à leur protection renforcée et aux dernières générations de modules LED, tout en minimisant les coûts de maintenance et les consommations énergétiques. La gestion de la lumière est optimisée par des fonctions optionnelles telles que la détection avec préavis et veille, la gradation et l'intégration à la demande de système de commande ou secouru.

Recyclés et recyclables, les luminaires LED Sécurilite sont évolutifs grâce à leurs composants démontables et réparables sur site ou en usine.





TRANSPORTS

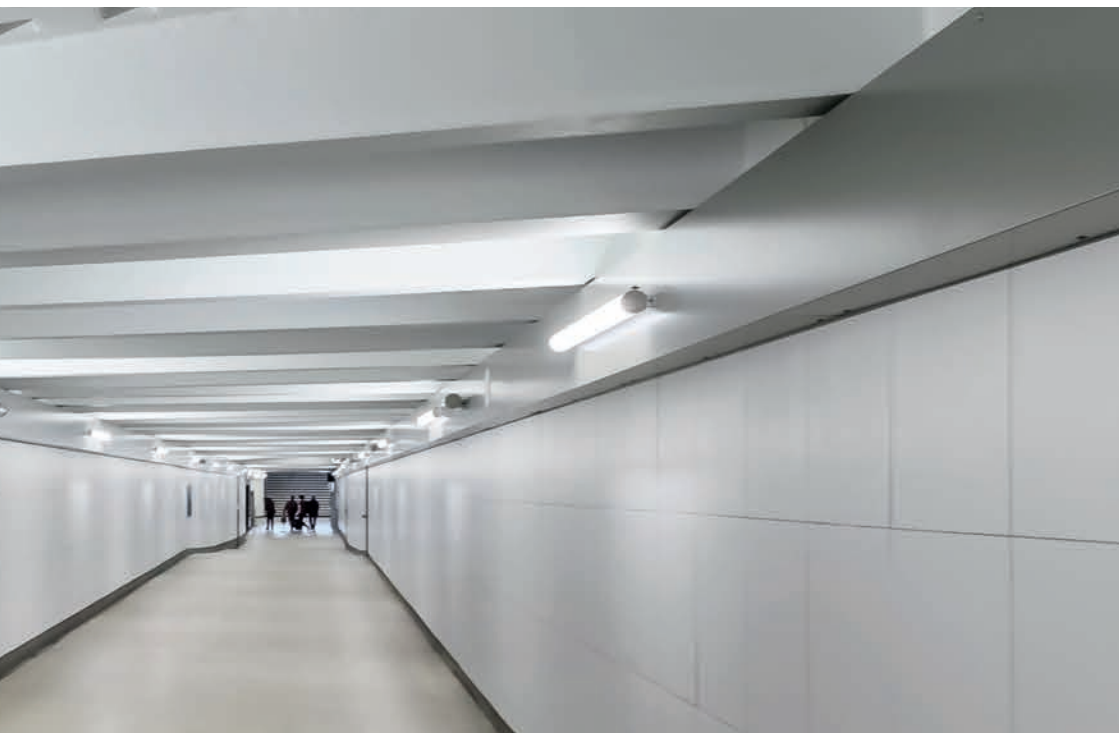
L'éclairage des transports, un savoir-faire Sécurilite.

Dans les gares ferroviaires et les passages piétons comme dans les tunnels souterrains, l'éclairage de qualité permet aux usagers de s'orienter et de se déplacer avec un sentiment de confort et de sécurité.

Particulièrement adaptés aux infrastructures de transports publics, les luminaires LED antivandales Sécurilite permettent d'éclairer durablement grâce à leur protection renforcée et aux dernières générations de modules LED, tout en minimisant les coûts de maintenance et les consommations énergétiques.

La gestion de la lumière est optimisée par des fonctions optionnelles telles que la détection avec préavis et veille, la gradation et l'intégration à la demande de système de commande ou secouru.

Recyclés et recyclables, les luminaires LED Sécurilite sont évolutifs grâce à leurs composants démontables et réparables sur site ou en usine.





ÉTABLISSEMENTS SÉCURISÉS

L'éclairage LED des établissements sécurisés, un savoir-faire Sécurlite.

Dans les centres pénitentiaires, les palais de justice comme dans les hôpitaux psychiatriques, les luminaires doivent pouvoir résister aux tentatives de vandalisme, à l'ouverture des appareils, tout en garantissant un éclairage durable et de qualité.

Sécurlite propose une gamme complète de linéaires très haute résistance à fermeture sécurisée, de liseuses compactes et autres luminaires LED aux indices IK élevés.

Grâce à la durée de vie accrue des luminaires, à leur résistance exceptionnelle aux chocs (IK10 de 20 joules à plus de 120 joules) et aux agressions extérieures, les luminaires de la gamme établissements sécurisés permettent d'éclairer plus juste et plus longtemps en réduisant la consommation énergétique et les besoins en maintenance.





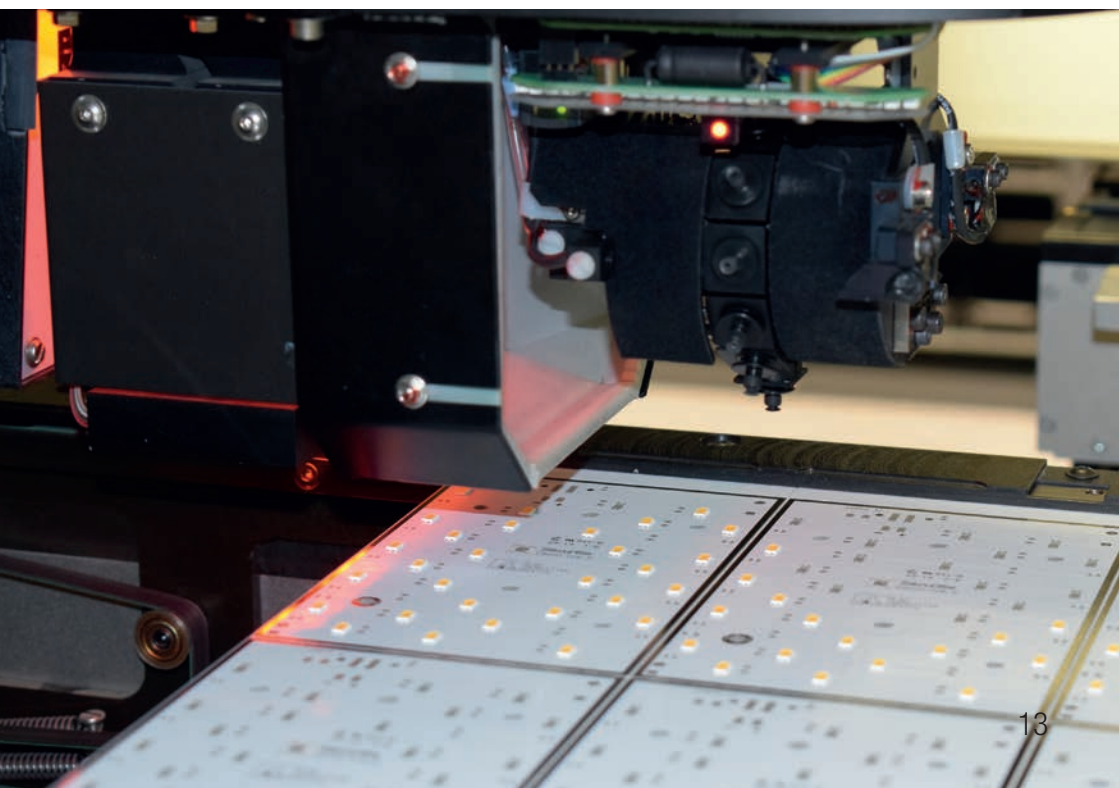
La LED chez Sécurlite : une technologie maîtrisée

C'est en précurseur que Sécurlite propose depuis 2008 ses premiers luminaires LED. Puis dès 2013, Sécurlite a intégré dans sa chaîne de production une ligne automatisée CMS permettant la fabrication de modules LED avec ou sans optiques. Sécurlite utilise principalement des LED de semi-puissance de très haute efficacité. Ces LED, choisies sur la base d'un tri serré d'un point de vue flux et température de couleur, constituent une excellente base pour la construction de modules performants et fiables. Les avantages : meilleure dissipation de la chaleur, excellente durée de vie, excellent maintien de la température de couleur, excellent rendement.

Les modules LED : Sécurlite conçoit et fabrique ses propres modules LED : ceux-ci sont développés en fonction des besoins du marché et de la fonction recherchée pour le luminaire. Ils atteignent des rendements jusqu'à 200 lumens / watt à TSP 65° C et des durées de vie minimales de 50 000 h (L80 / B50).

Les modules LED Sécurlite couvrent une gamme de flux allant de 800 à 4400 lumens et sont disponibles en 4000 K et 3000 K (sur demande).

Les caractéristiques et avantages : connectables et réparables, garantie 5 ans contre les vices de fabrication, longue durée de vie, maintien de la température de couleur, performances élevées, adaptés à chaque luminaire Sécurlite.





VOILA



BANG



EFFICE



RONDO



AKITA



CAPTAIN



SENSPOT



FILA



TITAN COMPACT



SYSTÉO



URBALINE



BORGO



ENCASTRÉS INOX



P600

SÉCURLITE – Z.I. des Ajeux
72400 La Ferté-Bernard – France
Tél. : +33 2 43 60 40 00
contact@securlite.com
www.securlite.com

